



SMART HEATING TECHNOLOGY

Solution écologique
Facilité pour le client
Confort d'utilisation



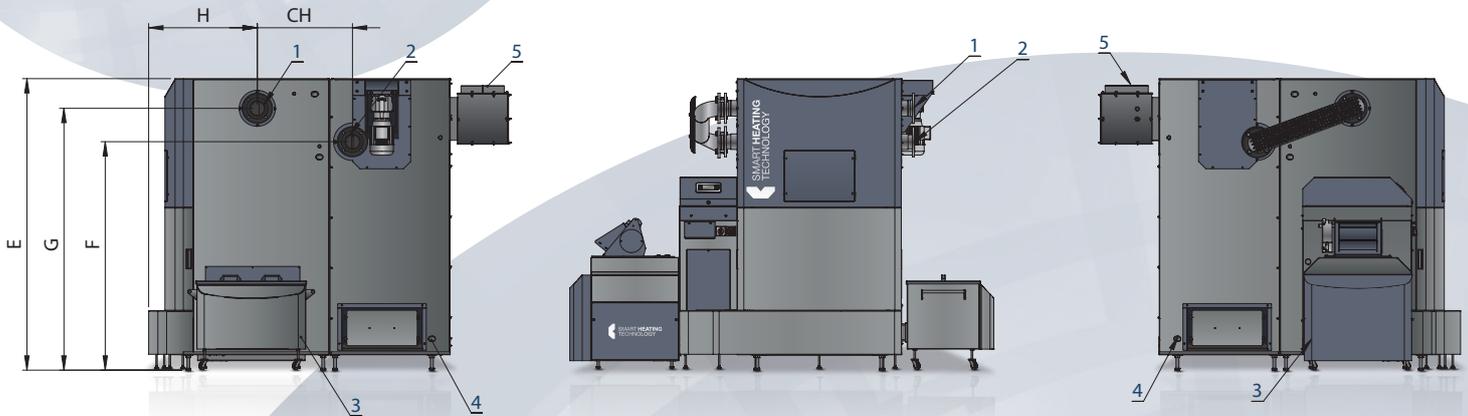
Chaudières biomasse automatiques

SMART 250 kW

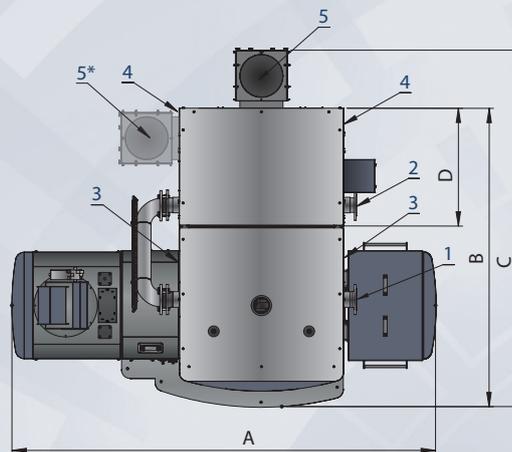
- Entièrement automatiques, chaudières très écologiques
- Solution technique très flexible multi combustibles
- Fonctionnement très économique et écologique
- Haut rendement 96 %
- Plage de modulation de 30 à 100 %
- Sonde lambda
- Brûleur en céramique avec plaque vibrante (option)
- Maintenance simple et rapide
- Régulation des circuits de chauffage
- Possible solutions d'installation en cascade
- Contrôle à distance par téléphone mobile
- Contrôle à distance via internet
- Possibilité de solutions en conteneurs mobiles
- Possibilités de nombreux accessoires spécifiques à votre besoin

SMART 250 kW

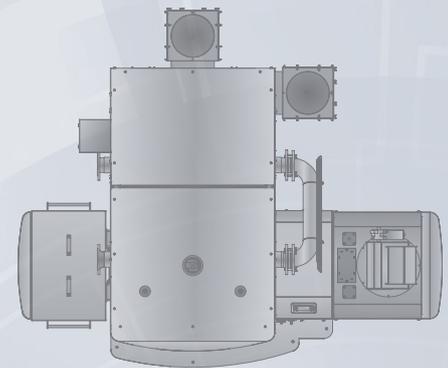
DIMENSIONS ET MASSES DES CHAUDIERES 250 kW



- ❶ Sortie d'eau DN80/PN6
- ❷ Retour d'eau DN80/PN6
- ❸ In/out soupape 3/4" de la chambre de combustion
- ❹ In/out soupape 3/4" de l'échangeur
- ❺ Sortie de cheminée Dia 220 mm
- * Option de sortie pour espace réduit



Face gauche

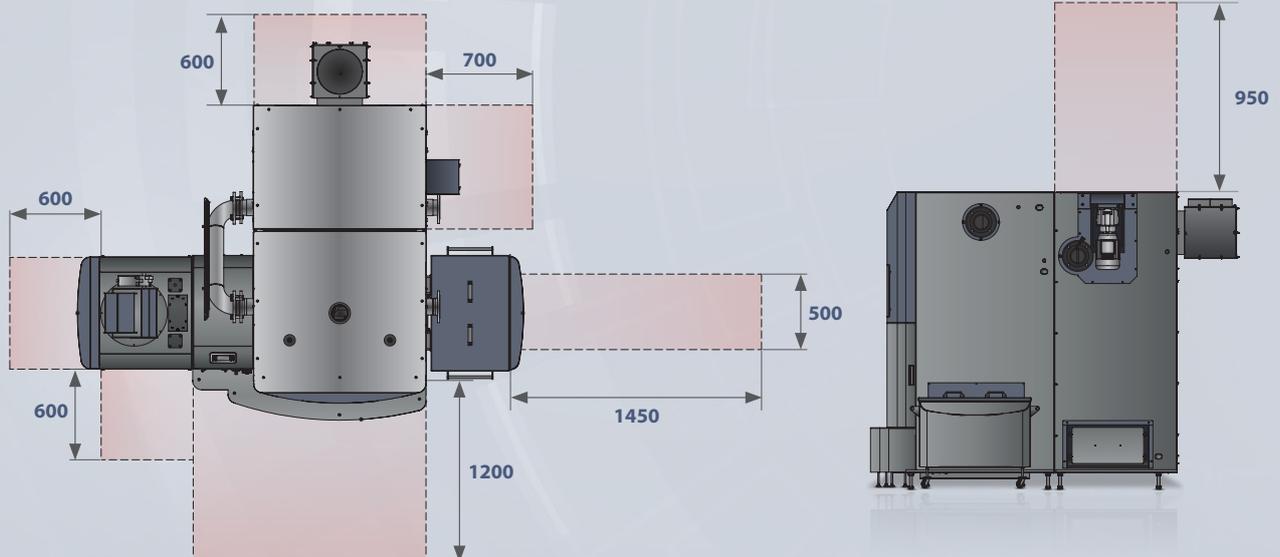


Face droite

A	B	C	D	E	F	G	H	CH
2825	2110	2520	940	1820	1345	1570	715	600

MASSES		
Chambre de combustion 250 kW	1 210 kg	Poids Total
Echangeur 250	1 300 kg	2 510 kg

ZONES DE MAINTENANCE POUR LES CHAUDIERES 250 kW



CHAUDIÈRES BIOMASSE AUTOMATIQUES

SMART 250 kW



ČSN-EN 303.5/2013

ISO 9001:2009

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES 250 kW

CHAUDIÈRES BIOMASSE AUTOMATIQUES SMART 250 kW	Pellets de bois		Copeaux de bois		
	Capacité	Minimum	Capacité	Minimum	
Valeurs mesurées					
Capacité calorifique nominale	kW	250	250	250	250
Température de combustion	°C	100,4	66,9	98,6	63,1
Consommation de combustible	kg/hour	56,90	14,20	62,70	15,60
Température de retour d'eau	°C	57,9	62,4	59,4	59,1
Température de départ d'eau	°C	75,7	78,9	76,1	76,4
Température d'eau froide	°C	9,6	11,0	9,6	11,0
Débit d'eau	m ³ /hod	12,400	3,300	13,600	3,130
Pression gaz en sortie chaudière	Pa	128,0	28,0	128,0	28,0
Température ambiante	°C	24,3	23,1	25,7	23,3
Humidité relative de l'air	%	43,7	44,0	44,1	43,9
Pression barométrique	kPa	99,21	99,30	99,10	99,30
Analyse des fumées					
Oxygène O ₂	%	7,45	11,77	7,43	11,59
Dioxyde de carbone CO ₂	%	11,56	8,51	12,10	8,53
Monoxyde de carbone CO	ppm	55	162	75	169
Hydrocarbures OGC	ppm	3	5	4	6
Dioxydes Nitrogénés NOX	ppm	80	52	86	50
Dust	mg/m ³	33	26	34	41
O₂ = 10 %					
Monoxyde de carbone CO	mg/m ³	55	243	77	246
Hydrocarbures OGC	mg/m ³	1	3	2	4
Dioxydes Nitrogénés NOX	mg/m ³	134	128	143	121
Poussières	mg/m ³	26	31	28	48
Valeurs auxiliaires de combustion (combustibles solides)					
Débit massique des gaz	kg/sec	0,167	0,055	0,160	0,055
Valeur stœchiométrique d'oxygène	m ³ /kg	0,958	0,957	0,832	0,831
Valeur stœchiométrique d'air	m ³ /kg	4,560	4,557	3,963	3,953
Volume stœchiométrique de produit de combustion sèche	m ³ /kg	4,449	4,446	3,883	3,874
Air stœchiométrique multiple		1,54	2,25	1,54	2,25
Volume de produit de combustion sèche	m ³ /kg	7,315	10,021	6,217	8,779
Volume d'eau H ₂ O dans l'air de combustion	m ³ /kg	0,095	0,133	0,091	0,172
Volume d'eau H ₂ O dans le combustible	m ³ /kg	0,949	0,988	0,937	0,959
Volume maximum de CO ₂	%	19,01	19,00	19,37	19,40
Valeurs calculées – Aperçu énergétique					
Pertes de chaleur sensible du combustible	%	5,2	4,0	4,7	3,5
Pertes en imbrûlés dans les fumées	%	0,0	0,1	0,0	0,1
Pertes en imbrûlés autres (mécanique)	%	0,0	0,1	0,3	0,5
Pertes en chaleur dissipée à l'environnement	%	0,7	1,6	0,7	1,6
Pertes Totales	%	6,0	5,8	5,7	5,7
Rendement – méthode indirecte	%	94,0	94,2	94,3	94,3
Energie fournie à l'entrée	kW	261,5	65,3	268,1	66,8
Capacité énergétique	kW	248,8	62,2	255,4	63,7
Incertitude de détermination énergétique	%+/-	10,4	2,6	10,7	2,7
Rendement – méthode directe	%	95,0	95,0	95,3	95,4
Capacité / puissance nominale	%	99,5	24,9	102,0	25,5

* La Chaudière peut fonctionner à 90 °C lorsque des conditions spéciales sont rencontrées.

VALEURS DE FONCTIONNEMENT CERTIFIÉES 250 kW

DONNÉES D'EXPLOITATION DES CHAUDIÈRES SMART		
Données techniques de la chaudière SMART		
Modèle		250
Puissance nominale P _n	kW	250
Puissance minimale P _p	kW	65
Rendement de la Chaudière à P _n	%	>95
Chaudière classe		5
Eau		
Volume d'eau	l	500
Connexion d'eau en	"	3
Connexion d'eau en	DN	80
Baisse de pression hydraulique Si la température chute de 20°	mbar	87
Plage de température de la chaudière	°C	60-90*
Température de retour d'eau nominale	°C	55
Pression maximum de service	bar	3,5
Pression de test	bar	6,5
Température des fumées	°C	900-1100
Pression des fumées	mbar	-0,04
Tirage requis de la cheminée	mbar	0,2
Tirage force nécessaire		Yes
Température des fumées à P _n	°C	96,6
Température des fumées à P _p	°C	63,1
Diamètre du conduit d'évacuation des fumées	mm	220
Diamètre de la cheminée	mm	250
Combustible classifié suivant norme EN 14961		
Pellets de bois – C1	Tested fuel	D6, M10, A1,5, DU90,0
Copeaux de bois – B1		P45, M30, A3.0
Installation électrique		
Connexion électrique		3+N+PE 50Hz 230/400V TN-C-S
Moteur du convoyeur brûleur	W	550
Moteur du convoyeur silo	W	550
Moteur nettoyage échangeur	W	550
Moteur évacuation des cendres	W	550
Ventilateur air primaire	W	66
Ventilateur air secondaire 1	W	66
Ventilateur air secondaire 2	W	66
Ventilateur d'extraction	W	300
Allumage électrique	W	1600
Clapet de séparation	W	6,5
Total	W	4304,5

▪ Mesures ▪ Interpolées suivant norme EN303.5 coll 5.3.1