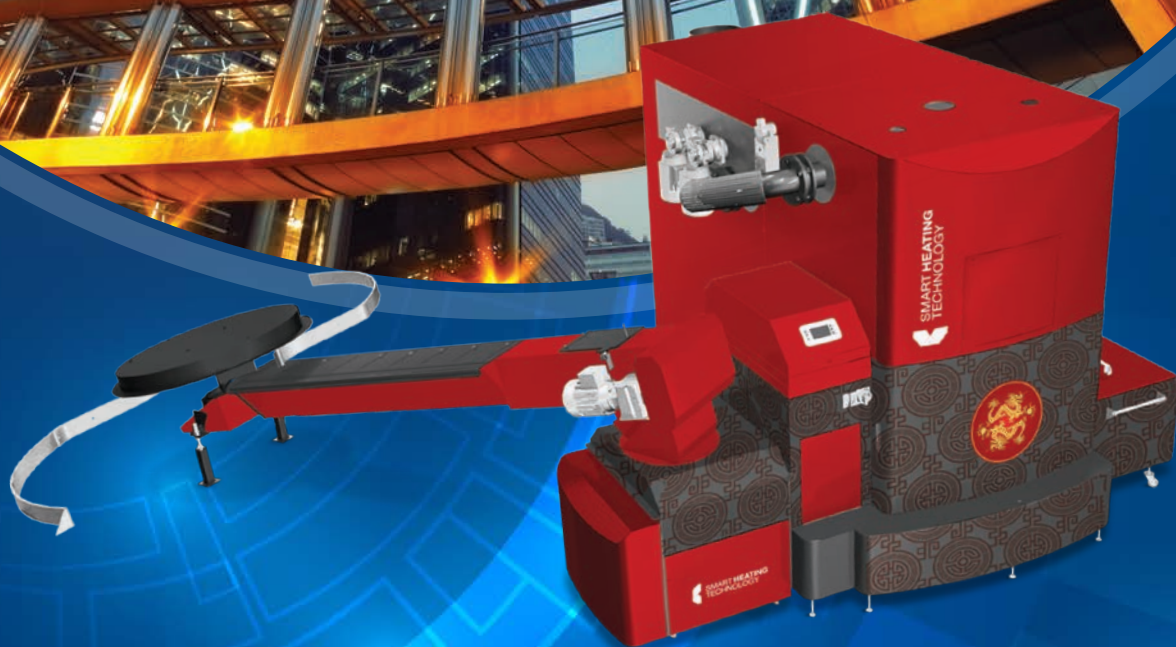




SMART HEATING  
TECHNOLOGY

China

纯自然  
客户经济节约  
舒适用户



自动化生物质锅炉

## 智慧型 500 千瓦

- 全自动、环保型优质特性锅炉
- 技术方案灵活性
- 多种燃料可能性
- 经济环保操作
- 9种锅炉输出性能等级
- 效率96%
- 输出调节 30-100%
- 含氧传感器
- 陶瓷燃烧器选择
- 震动式燃烧器板选择
- 低维护和服务需求
- 加热回路调节
- 阶式蒸发器装置解决方案
- 手机操控
- 网络操控
- 移动槽解决方案
- 特殊锅炉配件

自动化生物质锅炉

# 智慧型500 千瓦

技术500 千瓦尺寸和重量



SMART HEATING  
TECHNOLOGY

China

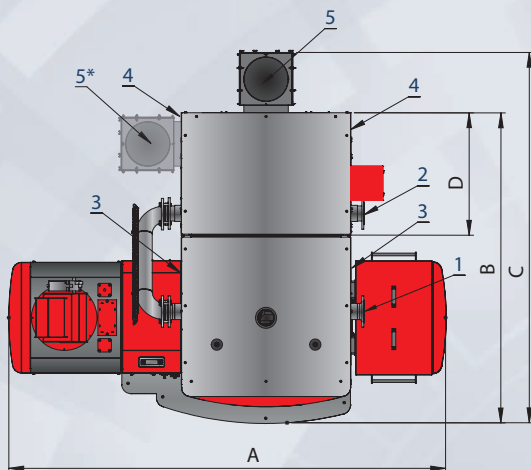


ČSN-EN 303.5/2013

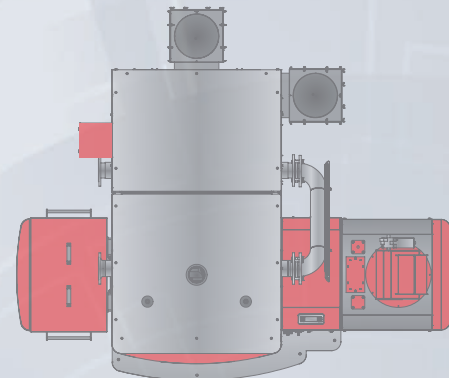
ISO 9001:2009



- ❶ 出水口DN100/PN6
- ❷ 进水口DN100/PN6
- ❸ 燃烧室进/出水阀3/4"
- ❹ 加热换热器进/出水阀3/4"
- ❺ 烟囱出口 平均300毫米
- \* 有限空间的选择



右侧

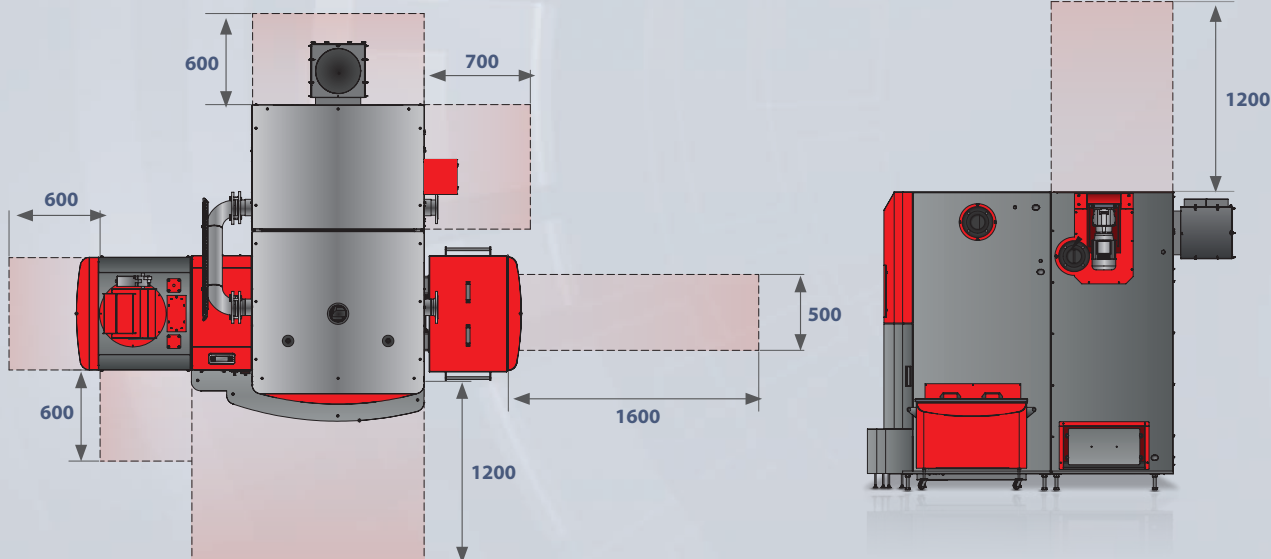


左侧

A	B	C	D	E	F	G	H	CH
2940	2560	2960	1300	1995	1560	1790	750	655

重量		
燃烧室 500 千瓦	1 550 kg	总重量
换热器 500	1 950 kg	3 550 kg

## 技术工作范围500千瓦



# 自动化生物质锅炉 智慧型500千瓦



ČSN-EN 303.5/2013

ISO 9001:2009

## 技术规格500千瓦

自动化生物质锅炉 智慧型500千瓦		木材颗粒		木片	
		额定	最低限度	额定	最低限度
测量值					
额定散热能力	千瓦	500	500	500	500
燃烧物温度	°C	97,6	59,8	98,2	62,2
燃料消耗量	公斤/小时	114,26	24,85	121,00	27,12
给水温度	°C	63,6	62,2	60,3	58,4
出水温度	°C	82,2	77,1	76,0	73,1
冷却水温度	°C	9,2	9,7	9,6	11,0
冷却水流量	立方米/小时	23,387	6,347	27,200	6,550
锅炉后方压力	帕	215,0	25,0	210,0	26,0
环境温度	°C	30,2	27,1	29,2	24,9
空气相对湿度	%	21,1	22,8	23,7	22,4
气压	千帕	99,20	99,30	98,99	98,99
烟气分析					
O <sub>2</sub> 氧气	%	8,99	7,53	7,36	9,77
二氧化碳CO <sub>2</sub>	%	10,85	11,06	11,54	10,18
一氧化碳CO	ppm	151	67	214	153
高级烃OGC	ppm	16	0	0	4
氮氧化物Nox	ppm	56	78	112	81
灰尘	毫克/立方米	14	27	106	92
氧气O <sub>2</sub> = 10%					
一氧化碳CO	毫克/立方米	173	68	216	188
高级烃OGC	毫克/立方米	8	0	0	2
氮氧化物Nox	毫克/立方米	105	130	185	162
灰尘	毫克/立方米	13	22	39	48
辅助燃烧值 (固体燃料)					
气体质量流量	公斤/秒	0,356	0,076	0,323	0,081
化学计量的氧气体积	立方米/公斤	0,958	0,957	0,831	0,830
理论空燃比	立方米/公斤	4,560	4,559	3,959	3,952
干燥燃烧物的化学计量容积	立方米/公斤	4,448	4,448	3,880	3,873
理论空燃倍数		1,73	1,55	1,53	1,85
干燥燃烧物容积, 实际	立方米/公斤	7,788	7,638	6,499	7,354
燃烧空气中的H <sub>2</sub> O量	立方米/公斤	0,073	0,059	0,060	0,053
燃烧物中的H <sub>2</sub> O量	立方米/公斤	0,928	0,914	0,906	0,899
最大量	%	19,01	19,01	19,37	19,36
计算值 - 热值概要					
燃烧物的感热损失 (烟囱)	%	4,9	2,3	4,6	2,8
燃烧的气体损失	%	0,1	0,0	0,1	0,1
燃烧的机构装置的损失	%	0,0	0,1	0,4	0,5
转至环境中的热能损失	%	0,2	0,3	0,2	0,4
总损失	%	5,2	2,7	5,2	3,7
效率 - 间接法	%	94,8	97,3	94,8	96,3
热能输入	千瓦	525,5	114,3	517,4	116,1
散热能力	千瓦	502,4	110,2	496,5	111,5
散热能力测定之不确定性	% +/-	21,1	4,6	20,9	4,7
效率 - 直接法	%	<b>95,6</b>	<b>96,4</b>	<b>96,0</b>	<b>96,1</b>
容量/额定输出	%	100,0	22,4	100,1	23,1

## 已认证的操作值500千瓦

智慧型锅炉操作数据		
锅炉技术数据		
标志		500
额定功率P <sub>n</sub>	千瓦	500
部分负荷(功率) P <sub>p</sub>	千瓦	140
锅炉效率 P <sub>n</sub>	%	>95
锅炉种类		5
水		
水量	l	900
水路管道的直径	"	4
水路管道的直径	DN	100
锅炉的液压力下降当温度下降20°	毫巴	130
锅炉温度	°C	60-90*
回收水的最低温度	°C	55
最大工作压力	巴	3,5
测试压力	巴	6,5
熔炉温度	°C	900-1100
熔炉压力	毫巴	-0,04
所需烟囱吸力	毫巴	0,2
强制通风需求		是
在P <sub>n</sub> 的燃烧温度	°C	97,2
在P <sub>p</sub> 的燃烧温度	°C	62,2
烟气管道直径	毫米	300
烟囱直径	毫米	350
EN14961标准之燃料分类		
木材颗粒 - C1	已检测燃料	D6, M10, A1,5, DU90,0
木片 - B1		P45, M30, A3,0
电力装置		
电力连结		3+N+PE 50Hz 230/400V TN-C-S
输送机	瓦	550
螺旋推运进料机	瓦	550
换热器清洗机	瓦	2 x 550
除尘器	瓦	550
主要空气风扇	瓦	66
次要空气风扇1	瓦	170
次要空气风扇2	瓦	170
烟囱排气扇	瓦	1100
电力点火	瓦	1600
分离瓣阀	瓦	6,5
总共	瓦	4762,5

\*只有当特定条件满足时, 锅炉可在90°C下进行操作

■ 测量 ■ 符合EN303.5规范 5.3.1法规