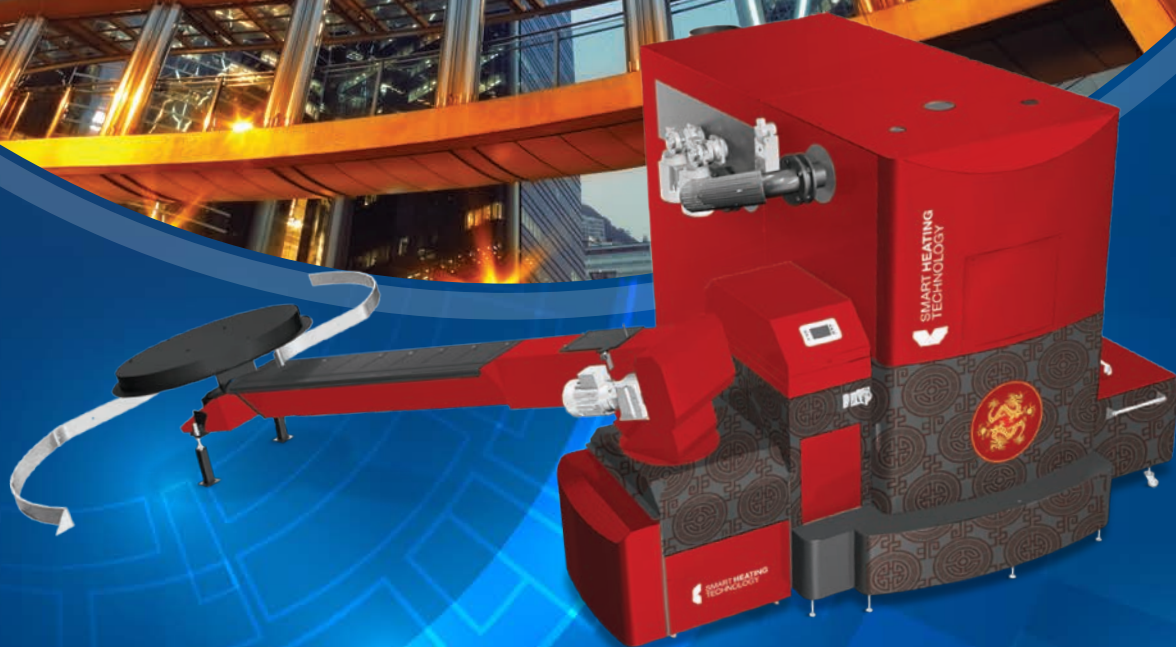




SMART HEATING
TECHNOLOGY

China

纯自然
客户经济节约
舒适用户



自动化生物质锅炉

智慧型 250 千瓦

- 全自动、环保型优质特性锅炉
- 技术方案灵活性
- 多种燃料可能性
- 经济环保操作
- 9种锅炉输出性能等级
- 效率96%
- 输出调节 30-100%
- 含氧传感器
- 陶瓷燃烧器选择
- 震动式燃烧器板选择
- 低维护和服务需求
- 加热回路调节
- 阶式蒸发器装置解决方案
- 手机操控
- 网络操控
- 移动槽解决方案
- 特殊锅炉配件

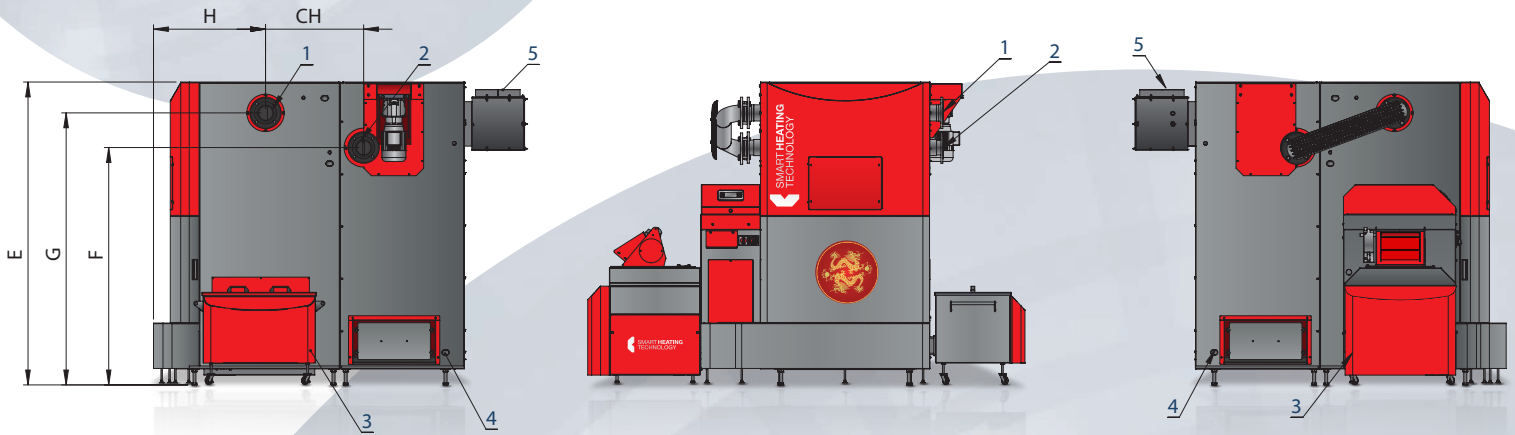
自动化生物质锅炉

智慧型250 千瓦

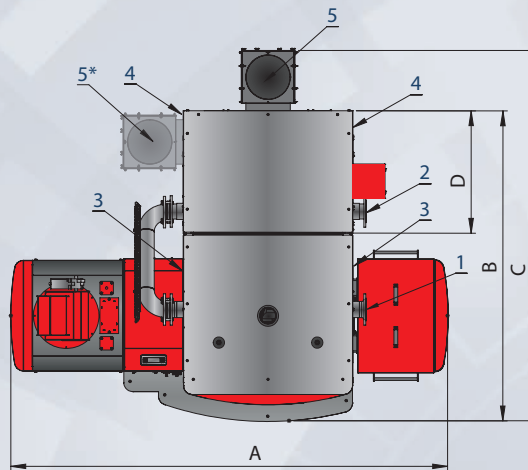
技术250 千瓦尺寸和重量



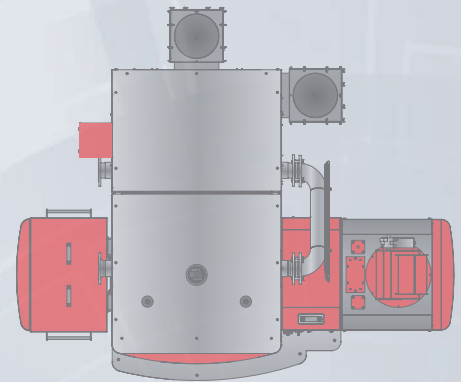
ČSN-EN 303.5/2013
ISO 9001:2009



- ❶ 出水口DN80/PN6
- ❷ 进水口DN80/PN6
- ❸ 燃烧室进/出水阀3/4"
- ❹ 加热换热器进/出水阀3/4"
- ❺ 烟囱出口 平均220毫米
- * 有限空间的选择



右侧

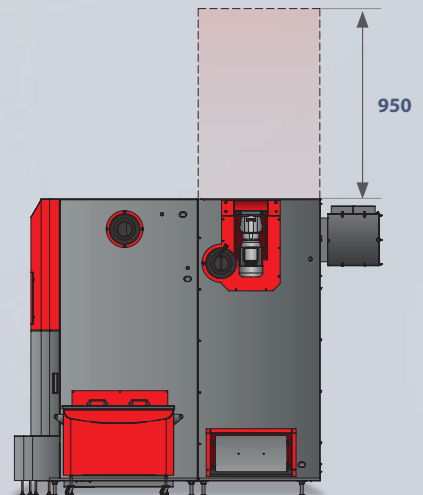
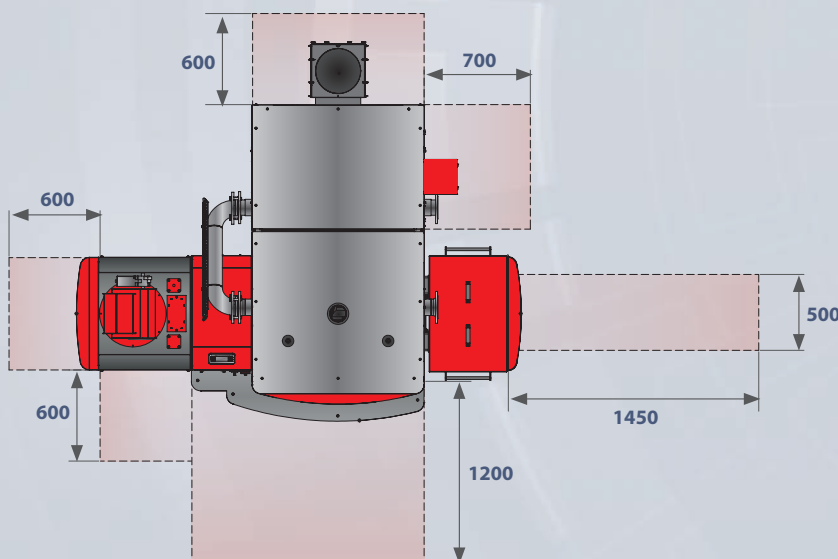


左侧

| A | B | C | D | E | F | G | H | CH |
|------|------|------|-----|------|------|------|-----|-----|
| 2825 | 2110 | 2520 | 940 | 1820 | 1345 | 1570 | 715 | 600 |

| 重量 | | |
|------------|----------|----------|
| 燃烧室 250 千瓦 | 1 210 kg | 总重量 |
| 换热器 250 | 1 300 kg | 2 510 kg |

技术工作范围250千瓦



自动化生物质锅炉 智慧型250千瓦



ČSN-EN 303.5/2013

ISO 9001:2009

技术规格250千瓦

| 自动化生物质锅炉 智慧型250千瓦 | | 木材颗粒 | | 木片 | |
|-------------------------|--------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | 额定 | 最低限度 | 额定 | 最低限度 |
| 测量值 | | | | | |
| 额定散热能力 | 千瓦 | 250 | 250 | 250 | 250 |
| 燃烧物温度 | °C | 100,4 | 66,9 | 98,6 | 63,1 |
| 燃料消耗量 | 公斤/小时 | 56,90 | 14,20 | 62,70 | 15,60 |
| 给水温度 | °C | 57,9 | 62,4 | 59,4 | 59,1 |
| 出水温度 | °C | 75,7 | 78,9 | 76,1 | 76,4 |
| 冷却水温度 | °C | 9,6 | 11,0 | 9,6 | 11,0 |
| 冷却水流量 | 立方米/小时 | 12,400 | 3,300 | 13,600 | 3,130 |
| 锅炉后方压力 | 帕 | 128,0 | 28,0 | 128,0 | 28,0 |
| 环境温度 | °C | 24,3 | 23,1 | 25,7 | 23,3 |
| 空气相对湿度 | % | 43,7 | 44,0 | 44,1 | 43,9 |
| 气压 | 千帕 | 99,21 | 99,30 | 99,10 | 99,30 |
| 烟气分析 | | | | | |
| O ₂ 氧气 | % | 7,45 | 11,77 | 7,43 | 11,59 |
| 二氧化碳CO ₂ | % | 11,56 | 8,51 | 12,10 | 8,53 |
| 一氧化碳CO | ppm | 55 | 162 | 75 | 169 |
| 高级烃OGC | ppm | 3 | 5 | 4 | 6 |
| 氮氧化物Nox | ppm | 80 | 52 | 86 | 50 |
| 灰尘 | 毫克/立方米 | 33 | 26 | 34 | 41 |
| 氧气O ₂ = 10% | | | | | |
| 一氧化碳CO | 毫克/立方米 | 55 | 243 | 77 | 246 |
| 高级烃OGC | 毫克/立方米 | 1 | 3 | 2 | 4 |
| 氮氧化物Nox | 毫克/立方米 | 134 | 128 | 143 | 121 |
| 灰尘 | 毫克/立方米 | 26 | 31 | 28 | 48 |
| 辅助燃烧值 (固体燃料) | | | | | |
| 气体质量流量 | 公斤/秒 | 0,167 | 0,055 | 0,160 | 0,055 |
| 化学计量的氧气体积 | 立方米/公斤 | 0,958 | 0,957 | 0,832 | 0,831 |
| 理论空燃比 | 立方米/公斤 | 4,560 | 4,557 | 3,963 | 3,953 |
| 干燥燃烧物的化学计量容积 | 立方米/公斤 | 4,449 | 4,446 | 3,883 | 3,874 |
| 理论空燃倍数 | | 1,54 | 2,25 | 1,54 | 2,25 |
| 干燥燃烧物容积, 实际 | 立方米/公斤 | 7,315 | 10,021 | 6,217 | 8,779 |
| 燃烧空气中的H ₂ O量 | 立方米/公斤 | 0,095 | 0,133 | 0,091 | 0,172 |
| 燃烧物中的H ₂ O量 | 立方米/公斤 | 0,949 | 0,988 | 0,937 | 0,959 |
| 最大量 | % | 19,01 | 19,00 | 19,37 | 19,40 |
| 计算值 - 热值概要 | | | | | |
| 燃烧物的感热损失 (烟囱) | % | 5,2 | 4,0 | 4,7 | 3,5 |
| 燃烧的气体损失 | % | 0,0 | 0,1 | 0,0 | 0,1 |
| 燃烧的机构装置的损失 | % | 0,0 | 0,1 | 0,3 | 0,5 |
| 转至环境中的热能损失 | % | 0,7 | 1,6 | 0,7 | 1,6 |
| 总损失 | % | 6,0 | 5,8 | 5,7 | 5,7 |
| 效率 - 间接法 | % | 94,0 | 94,2 | 94,3 | 94,3 |
| 热能输入 | 千瓦 | 261,5 | 65,3 | 268,1 | 66,8 |
| 散热能力 | 千瓦 | 248,8 | 62,2 | 255,4 | 63,7 |
| 散热能力测定之不确定性 | % +/- | 10,4 | 2,6 | 10,7 | 2,7 |
| 效率 - 直接法 | % | 95,0 | 95,0 | 95,3 | 95,4 |
| 容量/额定输出 | % | 99,5 | 24,9 | 102,0 | 25,5 |

已认证的操作值250千瓦

| 智慧型锅炉操作数据 | | |
|-------------------------|-------|--------------------------------|
| 锅炉技术数据 | | |
| 标志 | | 250 |
| 额定功率P _n | 千瓦 | 250 |
| 部分负荷(功率) P _p | 千瓦 | 65 |
| 锅炉效率 P _n | % | >95 |
| 锅炉种类 | | 5 |
| 水 | | |
| 水量 | l | 500 |
| 水路管道的直径 | " | 3 |
| 水路管道的直径 | DN | 80 |
| 锅炉的液压压力下降当温度下降20° | 毫巴 | 87 |
| 锅炉温度 | °C | 60-90* |
| 回收水的最低温度 | °C | 55 |
| 最大工作压力 | 巴 | 3,5 |
| 测试压力 | 巴 | 6,5 |
| 熔炉温度 | °C | 900-1100 |
| 熔炉压力 | 毫巴 | -0,04 |
| 所需烟囱吸力 | 毫巴 | 0,2 |
| 强制通风需求 | | 是 |
| 在P _n 的燃烧温度 | °C | 96,6 |
| 在P _p 的燃烧温度 | °C | 63,1 |
| 烟气管道直径 | 毫米 | 220 |
| 烟囱直径 | 毫米 | 250 |
| EN14961标准之燃料分类 | | |
| 木材颗粒 - C1 | 已检测燃料 | D6, M10, A1,5, DU90,0 |
| 木片 - B1 | | P45, M30, A3,0 |
| 电力装置 | | |
| 电力连结 | | 3+N+PE 50Hz 230/400V TN-C-S |
| 输送机 | 瓦 | 550 |
| 螺旋推运进料机 | 瓦 | 550 |
| 热交换清洗机 | 瓦 | 550 |
| 除尘器 | 瓦 | 550 |
| 主要空气风扇 | 瓦 | 66 |
| 次要空气风扇1 | 瓦 | 66 |
| 次要空气风扇2 | 瓦 | 66 |
| 烟囱排气扇 | 瓦 | 300 |
| 电力点火 | 瓦 | 1600 |
| 分离瓣阀 | 瓦 | 6,5 |
| 总共 | 瓦 | 4304,5 |

*只有当特定条件满足时, 锅炉可在90°C下进行操作

■ 测量 ■ 符合EN303.5规范 5.3.1法规