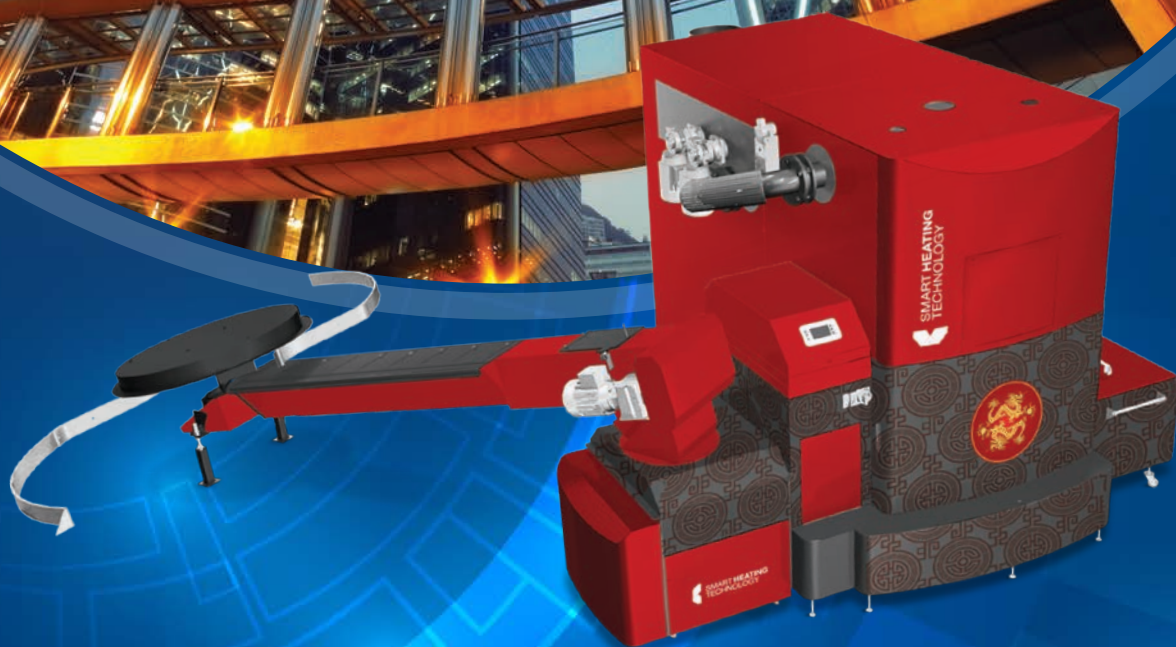




SMART HEATING
TECHNOLOGY

China

纯自然
客户经济节约
舒适用户



自动化生物质锅炉

智慧型 200 千瓦

- 全自动、环保型优质特性锅炉
- 技术方案灵活性
- 多种燃料可能性
- 经济环保操作
- 9种锅炉输出性能等级
- 效率96%
- 输出调节 30-100%
- 含氧传感器
- 陶瓷燃烧器选择
- 震动式燃烧器板选择
- 低维护和服务需求
- 加热回路调节
- 阶式蒸发器装置解决方案
- 手机操控
- 网络操控
- 移动槽解决方案
- 特殊锅炉配件

自动化生物质锅炉

智慧型200 千瓦

技术200 千瓦尺寸和重量



SMART HEATING TECHNOLOGY

China

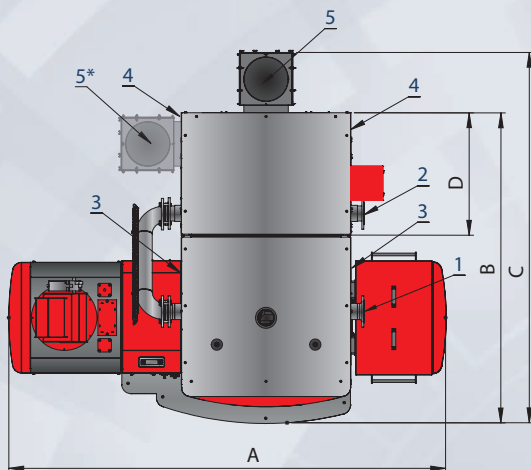


ČSN-EN 303.5/2013

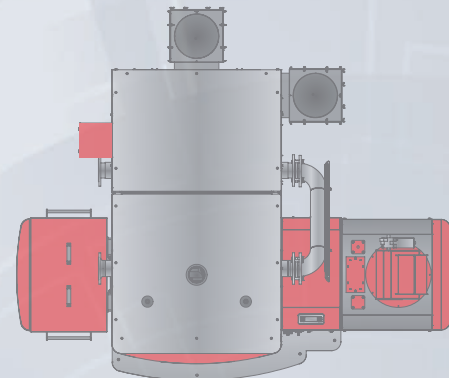
ISO 9001:2009



- ❶ 出水口DN80/PN6
- ❷ 进水口DN80/PN6
- ❸ 燃烧室进/出水阀3/4"
- ❹ 加热换热器进/出水阀3/4"
- ❺ 烟囱出口 平均220毫米
- * 有限空间的选择



右侧

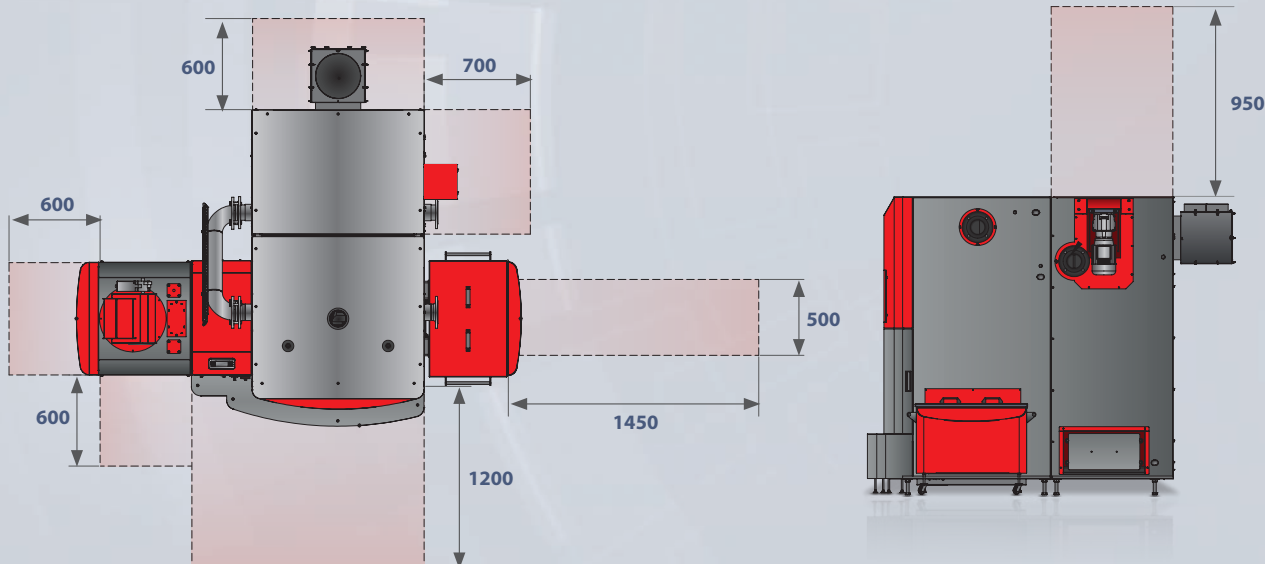


左侧

A	B	C	D	E	F	G	H	CH
2825	1990	2400	820	1820	1345	1570	715	600

重量		
燃烧室 200千瓦	1 210 kg	总重量
换热器 200	1 200 kg	2 410 kg

技术工作范围200千瓦



自动化生物质锅炉 智慧型200千瓦



ČSN-EN 303.5/2013

ISO 9001:2009

技术规格200千瓦

自动化生物质锅炉 智慧型200千瓦		木材颗粒		木片	
		额定	最低限度	额定	最低限度
测量值					
额定散热能力	千瓦	199	199	199	199
燃烧物温度	°C	96,1	73,1	104,9	72,4
燃料消耗量	公斤/小时	42,60	12,48	50,60	14,50
给水温度	°C	57,8	67,2	55,0	71,3
出水温度	°C	73,0	82,6	77,1	79,0
冷却水温度	°C	11,1	7,8	10,6	11,5
冷却水流量	立方米/小时	2,695	0,650	2,673	0,755
锅炉后方压力	帕	130,0	30,0	130,0	30,0
环境温度	°C	25,2	24,9	24,1	26,2
空气相对湿度	%	42,3	41,1	41,0	40,0
气压	千帕	98,92	98,95	99,07	99,07
烟气分析					
O ₂ 氧气	%	8,02	12,71	8,02	12,71
二氧化碳CO ₂	%	11,79	7,53	11,79	7,53
一氧化碳CO	ppm	58	181	58	181
高级烃OGC	ppm	7	4	7	4
氮氧化物Nox	ppm	65	38	65	38
灰尘	毫克/立方米	29	18	51	44
氧气O ₂ = 10%					
一氧化碳CO	毫克/立方米	62	301	112	244
高级烃OGC	毫克/立方米	10	8	2	4
氮氧化物Nox	毫克/立方米	113	102	151	120
灰尘	毫克/立方米	25	25	44	51
辅助燃烧值 (固体燃料)					
气体质量流量	公斤/秒	0,155	0,053	0,148	0,066
化学计量的氧数值	立方米/公斤	0,949	0,948	0,848	0,848
理论空燃比值	立方米/公斤	4,520	4,512	4,037	4,036
干燥燃烧物的化学计量容积	立方米/公斤	4,445	4,438	3,949	3,948
理论空燃倍数		1,61	2,51	1,60	2,50
干燥燃烧物容积, 实际	立方米/公斤	7,411	11,553	6,435	10,048
燃烧空气中的H ₂ O量	立方米/公斤	0,101	0,150	0,081	0,140
燃烧物中的H ₂ O量	立方米/公斤	0,867	0,916	0,956	1,015
最大量	%	19,60	19,66	19,22	19,22
计算值 - 热值概要					
燃烧物的感热损失 (烟囱)	%	4,5	4,5	5,3	4,5
燃烧的气体损失	%	0,0	0,2	0,0	0,2
燃烧的机构装置的损失	%	0,1	0,2	0,0	0,1
转至环境中的热能损失	%	0,6	0,9	0,6	0,7
总损失	%	5,2	5,8	6,0	5,4
效率 - 间接法	%	94,8	94,2	94,0	94,6
热能输入	千瓦	203,3	59,5	216,8	62,1
散热能力	千瓦	193,7	56,6	206,2	59,3
散热能力测定之不确定性	% +/-	8,1	2,4	8,7	2,5
效率 - 直接法	%	95,3	95,1	95,1	95,5
容量/额定输出	%	97,3	28,4	103,6	29,8

已认证的操作值200千瓦

智慧型锅炉操作数据		
锅炉技术数据		
标志		200
额定功率P _n	千瓦	199
部分负荷(功率) P _p	千瓦	50
锅炉效率 P _n	%	>95
锅炉种类		5
水		
水量	l	460
水路管道的直径	"	3
水路管道的直径	DN	80
锅炉的液压压力下降当温度下降20°	毫巴	80
锅炉温度	°C	60-90*
回收水的最低温度	°C	55
最大工作压力	巴	3,5
测试压力	巴	6,5
熔炉温度	°C	900-1100
熔炉压力	毫巴	-0,04
所需烟囱吸力	毫巴	0,2
强制通风需求		是
在P _n 的燃烧温度	°C	104,9
在P _p 的燃烧温度	°C	72,4
烟气管道直径	毫米	220
烟囱直径	毫米	250
EN14961标准之燃料分类		
木材颗粒 - C1	已检测燃料	D6, M10, A1,5, DU90,0
木片 - B1		P45, M30, A3.0
电力装置		
电力连结		3+N+PE 50Hz 230/400V TN-C-S
输送机	瓦	550
螺旋推运进料机	瓦	550
热交换清洗机	瓦	550
除尘器	瓦	550
主要空气风扇	瓦	66
次要空气风扇1	瓦	66
次要空气风扇2	瓦	66
烟囱排气扇	瓦	300
电力点火	瓦	1600
分离瓣阀	瓦	6,5
总共	瓦	4304,5

*只有当特定条件满足时, 锅炉可在90°C下进行操作

■ 测量 ■ 符合EN303.5规范 5.3.1法规