

Entièrement automatiques, chaudières très écologiques • Solution technique très flexible multi combustibles • Fonctionnement très économique et écologique • Haut rendement 96 % • Plage de modulation de 30 à 100 % • Sonde lambda • Brûleur en céramique avec wlaque vibrante (option) • Maintenance simple et rapide • Régulation des circuits de chauffage • Possible solutions d'installation en cascade • Contrôle à distance par téléphone mobile • Contrôle à distance via internet • Possibilité de solutions en conteneurs mobiles • Possibilités de nombreux accessoires spécifiques à votre besoin

CHAUDIÈRES BIOMASSE AUTOMATIQUES

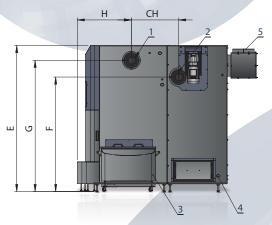
SMART 400 kW

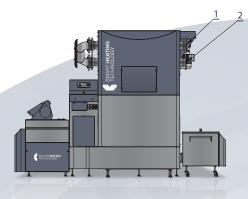


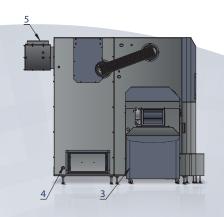
DIMENSIONS ET MASSES DES CHAUDIERES 400 kW



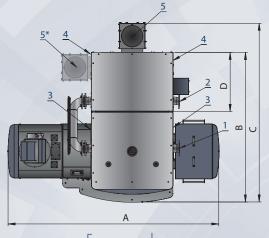


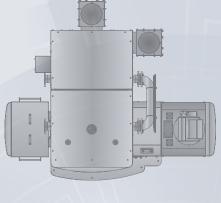






- 1) Sortie d'eau DN 100/PN6
- 2 Retour d'eau DN100/PN6
- 3 In/out soupape 3/4" de la chambre de combustion
- 4 Iln/out soupape 3¼" de l'échangeur
- 5 Sortie de cheminée Dia 300 mm
- Option de sortie pour espace réduit





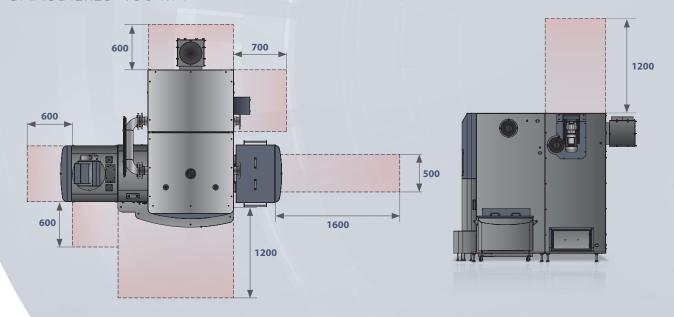
Face gauche

Face droite

А	В	C	D	Е	F	G	Н	СН
2940	2320	2720	1060	1995	1560	1790	750	655

MASSES				
Chambre de combustion 400 kW	1 550 kg	Poids Total		
Echangeur 400	1 700 kg	3 250 kg		

ZONES DE MAINTENANCE POUR LES CHAUDIERES 400 kW



CHAUDIÈRES BIOMASSE AUTOMATIQUES

SMART 400 kW







SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES 400 kW

CHAUDIERES BIOMASSE AUTOMATIQUES		Pellets de bois		Copeaux de bois	
SMART 400 kW		Capacité	Minimum	Capacité	Minimum
Valeurs mesurées					
Capacité calorifique nominale	kW	400	400	400	400
Température de combustion	°C	95,1	62,0	98,9	62,7
Consommation de combustible	kg/hour	90,70	20,60	98,30	22,90
Température de retour d'eau	°C	60,2	61,1	59,7	57,9
Température de départ d'eau	°C	77,8	76,5	75,4	74,1
Température d'eau froide	°C	9,4	10,4	9,6	11,0
Débit d'eau	m³/hod	19,311	5,110	22,025	5,135
Pression gaz en sortie chaudière	Pa	173,0	25,0	170,0	26,0
Température ambiante	°C	27,0	24,0	28,0	24,0
Humidité relative de l'air	%	32,0	33,0	35,0	35,0
Pression barométrique	kPa	99,10	99,30	99,05	99,15
Analyse des fumées					
Oxygène O,	%	8,06	9,43	7,24	10,73
Dioxyde de carbone CO ₂	%	11,26	10,10	11,95	9,31
Monoxyde de carbone CO	ppm	105	111	139	167
Hydrocarbones OGC	ppm	9	3	2	6
Dioxydes Nitrogénés NOX	ppm	68	67	100	65
Dust	mg/m³	25	29	66	67
02 = 10 %					
Monoxyde de carbone CO	mg/m³	116	144	140	227
Hydrocarbones OGC	mg/m³	5	2	1	3
Dioxydes Nitrogénés NOX	mg/m³	118	130	164	139
Poussières	mg/m³	20	29	30	48
Valeurs auxilières de combustion (combustibles solides)					
Débit massique des gaz	kg/sec	0,276	0,068	0,257	0,074
Valeur stoéchiométrique d'oxygène	m³/kg	0,958	0,957	0,832	0,830
Valeur stoéchiométrique d'air	m³/kg	4,560	4,559	3,961	3,951
Volume stoéchiométrique de produit de combustion séche	m³/kg	4,449	4,447	3,882	3,872
Air stoéchiométrique multiple		1,62	1,85	1,52	2,08
Volume de produit de combustion sèche	m³/kg	7,521	8,442	6,294	8,106
Volume d'eau H ₂ O dans l'air de combustion	m³/kg	0,082	0,085	0,080	0,134
Volume d'eau H,O dans le combustible	m³/kg	0,937	0,940	0,926	0,935
Volume maximum de CO,	%	19,01	19,01	19,37	19,36
Valeurs calculées — Aperçu énergétique					
Pertes de chaleur sensible du combustible	%	4,8	3,0	4,7	3,2
Pertes en imbrûlés dans les fumées	%	0,1	0,1	0,1	0,1
Pertes en imbrûlés autres (méchanique)	%	0,0	0,1	0,4	0,6
Pertes en chaleur dissipée à l'environnement	%	0,5	1,1	0,5	0,9
Pertes Totales	%	5,3	4,2	5,4	4,6
Rendement – méthode indirecte	%	94,8	95,9	94,7	95,4
Energie fournie à l'entrée	kW	417,2	94,9	420,1	98,1
Capacité énergétique	kW	398,0	91,0	401,8	94,0
Incertitude de détermination énergétique	%+/-	16,7	3,8	16,9	4,0
Rendement – méthode directe	%	95,4	95,9	95,6	95,8
Capacité / puissance nominale	%	99,5	22,8	100,9	23,9

^{*} La Chaudière peut fonctionner à 90 °C lorsque des conditions spéciales sont rencontrées.

VALEURS DE FONCTIONNEMENT CERTIFIÉES 400 kW

DONNEES D' EXPLOITAT	TION DES CH	AUDIERES SMART		
Données techniques de la chaudière SMART				
Modèle		400		
Puissance nominale Pn	kW	400		
Puissance minimale Pp	kW	100		
Rendement de la Chaudière à Pn	%	>95		
Chaudière classe		5		
Eau				
Volume d'eau	I	790		
Connection d'eau en	п	4		
Connection d'eau en	DN	100		
Baisse de pression hydraulique Si la temperature chute de 20°	mbar	110		
Plage de temperature de la chaudière	°C	60-90*		
Température de retour d'eau nominale	°C	55		
Pression maximum de service	bar	3,5		
Pression de test	bar	6,5		
Température des fumées		900-1100		
Pression des fumées	mbar	-0,04		
Tirrage requis de la cheminée	mbar	0,2		
Tirrage force necessaire		Yes		
Température des fumées à Pn	°C	98,9		
Température des fumées à Pp	°C	62,7		
Diamètre du conduit d'évacuation des fumées	mm	300		
Diamètre de la cheminée	mm	350		
Combustible classifié suivant norme EN 14961				
Pellets de bois – C1	Tested	D6, M10, A1,5, DU90,0		
Copeaux de bois — B1	fuel	P45, M30, A3.0		
Installation électrique				
Connexion électrique		3+N+PE 50Hz 230/400VTN-C-S		
Moteur du convoyeur brûleur	W	550		
Moteur du convoyeur silo	W	550		
Moteur nettoyage échangeur	W	2 x 550		
Moteur évacuation des cendres	W	550		
Ventilateur air primaire	W	66		
Ventilateur air secondaire 1	W	170		
Ventilateur air secondaire 2	W	170		
Ventilateur d'extraction	W	1100		
Allumage électrique	W	1600		
Clapet de séparation	W	6,5		
Total	W	4762,5		

Mesures Interpolées suivant norme EN303.5 coll 5.3.1