

■ 全自动、环保型优质特性锅炉 ■ 技术方案灵活性 ■ 多种燃料可能性 ■ 经济环保操作 ■ 9种锅炉输出性能等级 ■ 效率96% ■ 输出调节 30-100% ■ 含氧传感器 ■ 陶瓷燃烧器选择 ■ 震动式燃烧器板选择 ■ 低维护和服务需求 ■ 加热回路调节 ■ 阶式蒸发器装置解决方案 ■ 手机操控 ■ 网络操控 ■ 移动槽解决方案 ■ 特殊锅炉配件

自动化生物质锅炉

智慧型180 干瓦

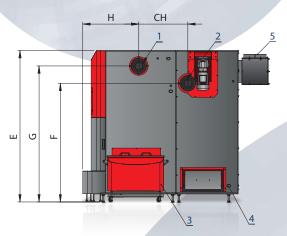
技术180 干瓦尺寸和重量

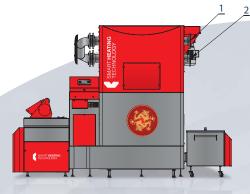


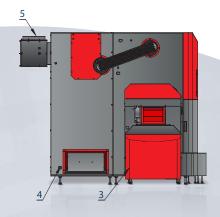




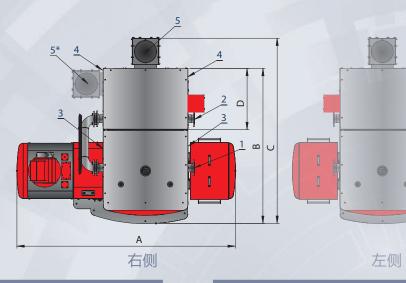
ČSN-EN 303.5/2013 ISO 9001:2009







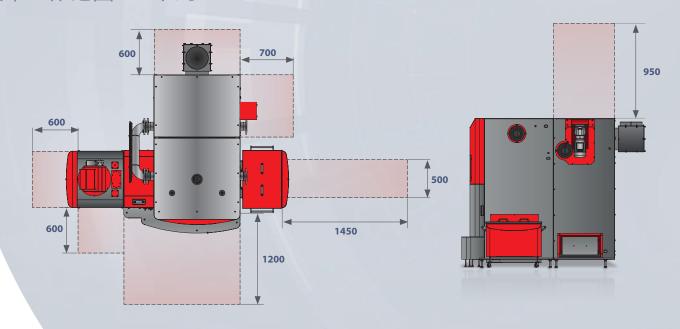
- ① 出水口DN80/PN6
- ② 进水口DN80/PN6
- 3 燃烧室进/出水阀3/4 "
- 4 加热换热器进/出水阀3/4 "
- 5 烟囱出口平均220毫米
- 有限空间的选择



А	В	C	D	Ε	F	G	Н	CH
2825	1870	2280	700	1820	1345	1570	715	600

<u> </u>	重量	
燃烧室 180 干瓦	1 210 kg	总重量
换热机 180	1 150 kg	2 360 kg

技术工作范围180千瓦



智慧型180干瓦







技术规格180千瓦

自动化生物质锅炉					
智慧型180千瓦	木材	颗粒	木	片	
自思至100 风		额定	最低限度	额定	最低限度
测量值					
额定散热能力	干瓦	180	180	180	180
燃烧物温度	°C	111,4	70,8	97,2	63,1
燃料消耗量	公斤/小时	42,50	11,10	44,80	11,30
给水温度	°C	59,5	65,7	60,0	61,4
出水温度	°C	79,1	83,3	78,0	78,4
冷却水温度	°C	9,6	11,1	9,6	11,0
冷却水流量	立方米/小时	8,433	2,401	9,034	2,304
锅炉后方压力	帕	126,0	33,0	126,0	33,0
环境温度	°C	24,0	25,3	25,0	23,0
空气相对湿度	%	45,0	44,5	40,0	39,0
气压	干帕	99,00	99,25	99,00	99,22
烟气分析					
02 氧气	%	7,92	12,39	7,89	11,46
二氧化碳CO2	%	11,43	7,65	11,73	8,65
一氧化碳CO	ppm	49	171	93	153
高级烃OGC	ppm	4	3	3	5
氮氧化物Nox	ppm	81	49	84	54
灰尘	毫克/立方米	29	44	47	41
氧气O2 = 10%					
一氧化碳CO	毫克/立方米	275	97	220	209
高级烃OGC	毫克/立方米	2	1	3	3
氮氧化物Nox	毫克/立方米	127	144	127	130
灰尘	毫克/立方米	25	39	47	47
辅助燃烧值(固体燃料)					
气体质量流量	公斤/秒	0,126	0,047	0,117	0,040
化学计量的氧气值	立方米/公斤	0,957	0,957	0,832	0,832
理论空燃比值	立方米/公斤	4,559	4,556	3,963	3,958
干燥燃烧物的化学计量容积	立方米/公斤	4,448	4,445	3,884	3,879
理论空燃倍数		1,59	2,41	1,59	2,19
干燥燃烧物容积,实际	立方米/公斤	7,400	11,107	6,397	8,669
燃烧空气中的H2O量	立方米/公斤	0,100	0,164	0,081	0,114
燃烧物中的H2O量	立方米/公斤	0,954	1,019	0,927	0,942
最大量	%	19,01	19,01	19,40	19,40
计算值 - 热度概要					
燃烧物的感热损失 (烟囱)	%	6,0	4,5	4,8	3,5
燃烧的气体损失	%	0,0	0,2	0,1	3,5
燃烧的机构装置的损失	%	0,1	0,1	0,3	0,1
转至环境中的热能损失	%	0,8	1,2	0,8	0,4
总损失	%	6,9	6,0	5,9	5,9
效率 - 间接法	%	93,1	94,0	94,1	94,1
热能输入	干瓦	195,4	51,1	191,7	48,3
散热能力	干瓦	186,1	48,8	183,0	46,0
散热能力测定之不确定性	%+/-	7,8	2,0	7,7	1,9
效率 - 直接法	%	95,0	95,0	95,5	95,2
容量/额定输出	%	103,4	27,1	101,5	25,6

*只有当特定条件满足时,锅炉可在90°C下进行操作

已认证的操作值180千瓦

智慧型锅炉操 锅炉技术数据 标志 额定功率Pn 部分负荷(功率) Pp 锅炉效率 Pn 锅炉种类 水 水量 水路管道的直径 水路管道的直径 锅炉的液压压力下降当温度下降20° 锅炉温度 回收水的最低温度 最大工作压力 测试压力 熔炉温度	千瓦 千瓦 ・ DN 毫巴	180 180 45 >95 5	
标志 额定功率Pn 部分负荷(功率) Pp 锅炉效率 Pn 锅炉种类 水 水量 水路管道的直径 水路管道的直径 锅炉的液压压力下降当温度下降20° 锅炉温度 回收水的最低温度 最大工作压力 测试压力 熔炉温度	于瓦 % I	180 45 >95 5	
额定功率Pn 部分负荷(功率) Pp 锅炉效率 Pn 锅炉种类 水 水量 水路管道的直径 水路管道的直径 锅炉的液压压力下降当温度下降20° 锅炉温度 回收水的最低温度 最大工作压力 测试压力	于瓦 % I	180 45 >95 5	
部分负荷(功率) Pp 锅炉效率 Pn 锅炉种类 水 水量 水路管道的直径 水路管道的直径 锅炉的液压压力下降当温度下降20° 锅炉温度 回收水的最低温度 最大工作压力 测试压力 熔炉温度	于瓦 % I	45 >95 5	
锅炉效率 Pn 锅炉种类 水 水量 水路管道的直径 水路管道的直径 锅炉的液压压力下降当温度下降20° 锅炉温度 回收水的最低温度 最大工作压力 测试压力 熔炉温度	% I " DN	>95 5	
锅炉种类 水 水量 水路管道的直径 水路管道的直径 锅炉的液压压力下降当温度下降20° 锅炉温度 回收水的最低温度 最大工作压力 测试压力 熔炉温度	I " DN	5 420	
水水量 水路管道的直径 水路管道的直径 锅炉的液压压力下降当温度下降20° 锅炉温度 回收水的最低温度 最大工作压力 测试压力 熔炉温度	DN	420	
水量 水路管道的直径 水路管道的直径 场炉的液压压力下降当温度下降20° 场炉温度 回收水的最低温度 最大工作压力 测试压力	DN		
水路管道的直径 水路管道的直径 锅炉的液压压力下降当温度下降20° 锅炉温度 回收水的最低温度 最大工作压力 测试压力	DN		
水路管道的直径 锅炉的液压压力下降当温度下降20° 锅炉温度 回收水的最低温度 最大工作压力 测试压力 熔炉温度	DN	3	
锅炉的液压压力下降当温度下降20° 锅炉温度 回收水的最低温度 最大工作压力 测试压力 熔炉温度			
锅炉温度 回收水的最低温度 最大工作压力 测试压力 熔炉温度	毫巴	80	
回收水的最低温度 最大工作压力 测试压力 熔炉温度		73	
最大工作压力 测试压力 熔炉温度	°C	60-90*	
测试压力熔炉温度	°C	55	
熔炉温度	巴	3,5	
	巴	6,5	
		900-1100	
熔炉压力	毫巴	-0,04	
所需烟囱吸力	毫巴	0,2	
强制通风需求		是	
在Pn的燃烧温度	°C	97,2	
在Pp的燃烧温度	°C	63,1	
烟气管道直径	毫米	220	
烟囱直径	毫米	250	
EN14961标准之燃料分类			
木材颗粒 - C1	- I A Maldebylod	D6, M10, A1,5, DU90,0	
木片 - B1	已检测燃料	P45, M30, A3.0	
电力装置			
电力连结		3+N+PE 50Hz 230/400V TN-C-S	
输送机	瓦	550	
螺旋推运进料机	瓦	550	
热换器清洗机	瓦	550	
除尘机	瓦	550	
主要空气风扇	瓦	66	
次要空气风扇1	瓦	66	
次要空气风扇2	瓦	66	
烟囱排气扇		300	
电力点火	瓦	300	
分离瓣阀	瓦瓦	1600	