



SMART HEATING
TECHNOLOGY

China

纯自然
客户经济节约
舒适用户



自动化生物质锅炉

智慧型 150 千瓦

- 全自动、环保型优质特性锅炉
- 技术方案灵活性
- 多种燃料可能性
- 经济环保操作
- 9种锅炉输出性能等级
- 效率96%
- 输出调节 30-100%
- 含氧传感器
- 陶瓷燃烧器选择
- 震动式燃烧器板选择
- 低维护和服务需求
- 加热回路调节
- 阶式蒸发器装置解决方案
- 手机操控
- 网络操控
- 移动槽解决方案
- 特殊锅炉配件

自动化生物质锅炉

智慧型150 千瓦

技术150 千瓦尺寸和重量



SMART HEATING
TECHNOLOGY

China

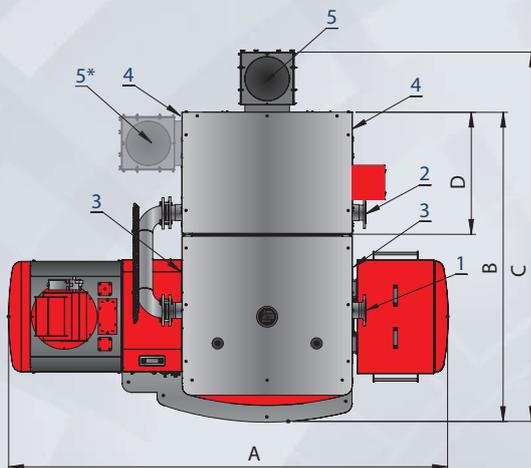


ČSN-EN 303.5/2013

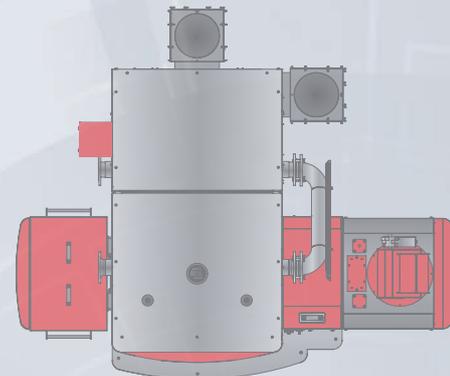
ISO 9001:2009



- ❶ 出水口DN80/PN6
- ❷ 进水口DN80/PN6
- ❸ 燃烧室进/出水阀3/4"
- ❹ 加热换热器进/出水阀3/4"
- ❺ 烟囱出口 平均220毫米
- * 有限空间的选择



右侧

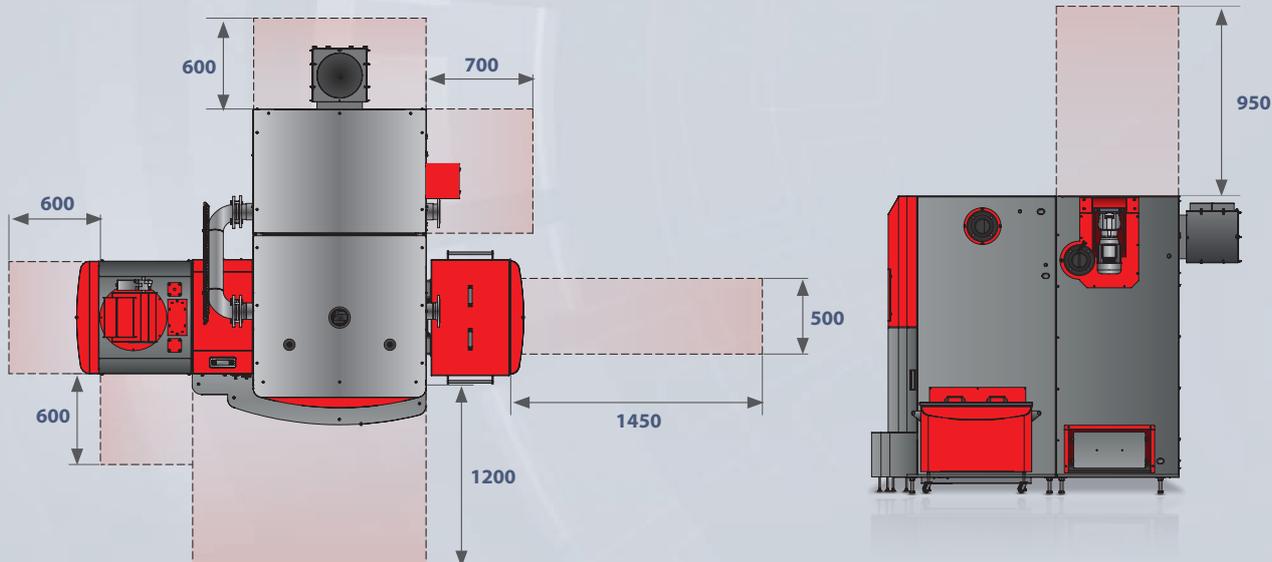


左侧

A	B	C	D	E	F	G	H	CH
2825	1750	2160	580	1820	1345	1570	715	600

重量		
燃烧室 150千瓦	1 210 kg	总重量
换热器 150	1 050 kg	2 260 kg

技术工作范围150千瓦



自动化生物质锅炉 智慧型150千瓦



ČSN-EN 303.5/2013

ISO 9001:2009

技术规格150千瓦

自动化生物质锅炉 智慧型150千瓦		木材颗粒		木片	
		额定	最低限度	额定	最低限度
测量值					
额定散热能力	千瓦	150	150	150	150
燃烧物温度	°C	116,1	72,4	96,6	63,1
燃料消耗量	公斤/小时	36,30	9,78	37,18	9,45
给水温度	°C	60,2	67,1	60,3	62,4
出水温度	°C	80,5	85,2	78,8	79,2
冷却水温度	°C	9,6	11,1	9,6	11,0
冷却水流量	立方米/小时	6,733	2,033	7,080	1,950
锅炉后方压力	帕	125,0	35,0	125,0	35,0
环境温度	°C	24,0	26,3	24,2	22,6
空气相对湿度	%	45,3	44,7	38,6	37,2
气压	千帕	99,23	99,24	99,10	99,20
烟气分析					
O ₂ 氧气	%	8,12	12,66	8,08	11,40
二氧化碳CO ₂	%	11,37	7,28	11,61	8,70
一氧化碳CO	ppm	46	175	100	146
高级烃OGC	ppm	4	2	3	5
氮氧化物Nox	ppm	81	47	83	55
灰尘	毫克/立方米	28	17	52	41
氧气O₂ = 10%					
一氧化碳CO	毫克/立方米	49	289	106	209
高级烃OGC	毫克/立方米	2	1	1	3
氮氧化物Nox	毫克/立方米	143	126	144	130
灰尘	毫克/立方米	24	23	44	47
辅助燃烧值 (固体燃料)					
气体质量流量	公斤/秒	0,109	0,044	0,099	0,033
化学计量的氧气体积	立方米/公斤	0,957	0,957	0,832	0,832
理论空燃比值	立方米/公斤	4,559	4,556	3,963	3,960
干燥燃烧物的化学计量容积	立方米/公斤	4,448	4,445	3,884	3,881
理论空燃倍数		1,61	2,48	1,61	2,16
干燥燃烧物容积, 实际	立方米/公斤	7,436	11,573	6,474	8,622
燃烧空气中的H ₂ O量	立方米/公斤	0,102	0,177	0,076	0,089
燃烧物中的H ₂ O量	立方米/公斤	0,956	1,032	0,922	0,935
最大量	%	19,01	19,01	19,37	19,37
计算值 - 热值概要					
燃烧物的感热损失 (烟囱)	%	6,4	4,7	4,8	3,5
燃烧的气体损失	%	0,0	0,2	0,1	0,1
燃烧的机构装置的损失	%	0,1	0,1	0,3	0,3
转至环境中的热能损失	%	0,8	1,1	0,8	2,1
总损失	%	7,3	6,1	6,0	6,0
效率 - 间接法	%	92,7	93,9	94,0	94,0
热能输入	千瓦	167,0	45,0	158,9	40,4
散热能力	千瓦	159,2	43,0	152,0	38,4
散热能力测定之不确定性	% +/-	6,7	1,8	6,4	1,6
效率 - 直接法	%	95,3	95,6	95,6	95,1
容量/额定输出	%	106,1	28,7	101,3	25,6

已认证的操作值150千瓦

智慧型锅炉操作数据		
锅炉技术数据		
标志		150
额定功率P _n	千瓦	150
部分负荷(功率) P _p	千瓦	40
锅炉效率 P _n	%	>95
锅炉种类		5
水		
水量	l	380
水路管道的直径	"	3
水路管道的直径	DN	80
锅炉的液压压力下降当温度下降20°	毫巴	65
锅炉温度	°C	60-90*
回收水的最低温度	°C	55
最大工作压力	巴	3,5
测试压力	巴	6,5
熔炉温度	°C	900-1100
熔炉压力	毫巴	-0,04
所需烟囱吸力	毫巴	0,2
强制通风需求		是
在P _n 的燃烧温度	°C	96,6
在P _p 的燃烧温度	°C	63,1
烟气管道直径	毫米	220
烟囱直径	毫米	250
EN14961标准之燃料分类		
木材颗粒 - C1	已检测燃料	D6, M10, A1,5, DU90,0
木片 - B1		P45, M30, A3,0
电力装置		
电力连结		3+N+PE 50Hz 230/400V TN-C-S
输送机	瓦	550
螺旋推运进料机	瓦	550
热交换清洗机	瓦	550
除尘器	瓦	550
主要空气风扇	瓦	66
次要空气风扇1	瓦	66
次要空气风扇2	瓦	66
烟囱排气扇	瓦	300
电力点火	瓦	1600
分离瓣阀	瓦	6,5
总共	瓦	4304,5

*只有当特定条件满足时, 锅炉可在90°C下进行操作

■ 测量 ■ 符合EN303.5规范 5.3.1法规