SMART **HEATING**
TECHNOLOGY

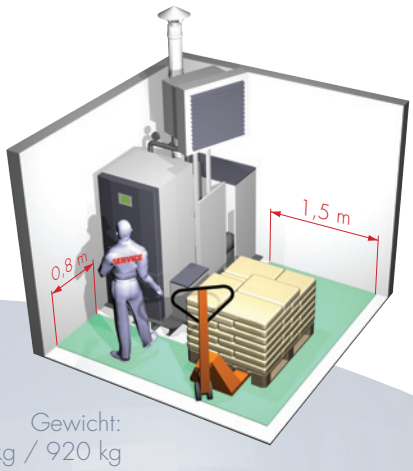
Umweltfreundliche Lösung
Einfache Anwendung für den Kunden
Bequeme Bedienung

# LUFTGENERATOR SMART 30–50 kW

## Biomasseheizgerät für Pellets

Verkleidung und Transportgestell aus Metall ▪ Automatische Reinigung und Entaschung des Brenners ▪ Wirkungsgrad höher als 90% ▪ Veränderlichkeit der Leistung um 30 und 100% ▪ Brennstofftank 400L ▪ Lufterhitzer um 0 bis 270 ° verstellbar ▪ Lieferung mit komplettem Rauchabzugsschacht ▪ Lieferung eines vormontierten und einsatzbereiten Produkts ▪ Fernsteuerung und -überwachung

# Heißluftgenerator 30–50 KW




## Platzbedarf:

Maße:
1 900 x 1 130 x 2 885 mm

Gewicht:
815 kg / 920 kg

| Wärmemessdaten | Einheiten | AirFlow 30kW | AirFlow 50kW |
|---|---|---|---|
| Leistung | kW | 29 | 49,5 |
| Betriebsbereich | kW | 8,6 - 29 | 14,6 - 49,5 |
| Verbrauch | kg x hrs-1 | 1,9 - 6,6 | 3,44 - 11,63 |
| Wirkungsgrad | % | 90,9 | 90,4 |
| Dampftemperatur | °C | 94 - 148 | 110 - 153 |
| Kesselklasse | | 5 | 5 |
| Betriebsdauer in Stunden | Hrs | 147 - 42 | 80 - 24 |
| **Technische Daten** | | | |
| Gewicht | kg | 815 | 920 |
| Wasserkapazität | liter | 140 | 190 |
| Durchmesser des Rauchabzugsschachtes | mm | 150 | 160 |
| Platzbedarf | mm | 1130 x 1900 | 1130 x 1900 |
| Druck unter Betriebsbedingungen | bar | up to 3 | up to 3 |
| Abzug min | mbar | 0,1 - 0,2 | 0,1 - 0,3 |
| Temperaturbereich des Wassers | °C | 60 - 80 | 60 - 80 |
| Rückzirkulationstemperatur | °C | 55 | 55 |
| Geräuschpegel des Heizkessels | dB | 57 | 57 |
| Ausgangsleistung 70/50°C, 10°C | kW | 32,48 | 53,91 |
| Impulsfunktion | m | 22,5 | 17,5 |
| Geräuschpegel des Lufterhitzers | dB | 64,5 | 67,2 |
| **Elektrische Kenndaten** | | | |
| Elektrische Anschlüsse | | 230VAC ±10%, 50Hz ± 2Hz | 230VAC ±10%, 50Hz ± 2Hz |
| Startleistung (Watt) | V | 1200 | 1200 |
| Schutzart der Steuereinheit | | IP54 | IP54 |
| Schutzart des Heizkessels | | IP20 | IP20 |
| **Einstellungen für den Brennstoff** | | | |
| Durchmesser des Pellets | mm | 6,0 - 8,5 | 6,0 - 8,5 |
| Heizwert | MJ/kg | approximately 16 - 18 | approximately 16 - 18 |
| Luftfeuchtigkeit | | Up to 10% | Up to 10% |
| Aschegehalt | | Up to 1% (0,8 - 1,0%) | Up to 1% (0,8 - 1,0%) |

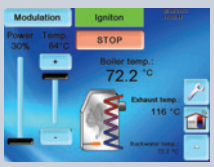
## Technische Beschreibung der Lieferung:

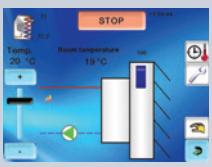
- Transportgestell aus Metall für vereinfachte Handhabung
- Leistung von 30kW oder 50 kW
- Pelletsreservoir 250 kg (400l)
- 2m Rauchabzugsschacht
- Lufterhitzer um 0-270° ausrichtbar
- Zirkulationspumpe
- Ventile
- Druckschalter
- Ausgleichsbehälter
- Sicherheitsventil
  - Automatisches Regulationssystem
- Energiemesseinheit (optional)

## Technische Daten des Heizkessels für 30 und 50 kW:

- Metallische Außenverkleidung - Oberflächenverarbeitung mit Hochwiderstandsfähiger Pulverbeschichtung
- Mehrere Möglichkeiten zum Auffüllen des Pelletsreservoir
- Automatische Zentralsteuerung
- Wirkungsgrad höher als 90%
- Modulierbarkeit der Leistung zwischen 30 und 100%
- Gußbrennkammer
- Automatisches Starten des Brennvorgangs
- Automatische Reinigung der Wärmetauscher
- Integrierter Raumtemperaturregler
- Automatische Entaschung
- Fernüberwachung und -steuerung über GSM oder Internet

## Anzeigen des Control-Panels:




SMART HEATING TECHNOLOGY

SMART HEATING TECHNOLOGY s.r.o.
U Statku 653/24, 717 00 Ostrava-Bartovice
Tschechische Republik
www.SmartHeating.cz

Phone: +420 777 960 560
+420 734 751 655
+420 777 258 481
Email: Sales@SmartHeating.cz